



R150K | R200K

Los equipos widcnc R150K y R200K están diseñados para responder eficazmente a las necesidades del exigente mercado profesional. Hemos desarrollado equipos precisos, robustos, fiables y tecnológicamente avanzados. La robustez y precisión de la construcción, así como sus sistemas de desplazamiento de alta precisión junto con los servomotores, proporcionan una calidad de corte inigualable.

El widcnc R150K y R200K vienen equipados con todos los elementos necesarios para un gran trabajo, como "Mist Cooling", lubricación de guías, 8 zonas de vacío operadas electrónicamente, sensor de herramienta, así como un sistema opcional de cambio automático de herramientas.

Las widcnc R150K y R200K incorporan un sistema de lectura óptica para el reconocimiento de posicionamiento y corte que le permite cortar materiales impresos con extrema precisión.

Dimensiones (L x A x A)

R150K- Máquina: 2400 x 3750 x 2300 mm | Caja: 2280 x 3800 x 2220 mm

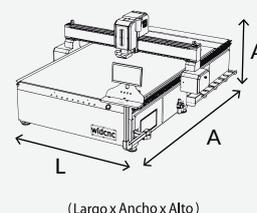
R200K- Máquina: 3050 x 3750 x 2300 mm | Caja: 2280 x 3900 x 2220 mm

Peso (kg)

R150K- Máquina: Aprox. 1650 Kg | Caja: Aprox. 1950 Kg

R200K- Máquina: Aprox. 1750 Kg | Caja: Aprox. 2050 Kg

Potencia: Trifásica AC 380V 50/60Hz



(Largo x Ancho x Alto)



Múltiples aplicaciones

Cortar con cuchilla o fresa y grabar diversos materiales. Automatice los procesos con el cambio de herramienta automático opcional.



Software de fácil utilización

Software intuitivo con herramientas potentes, adecuado tanto para principiantes como para profesionales.



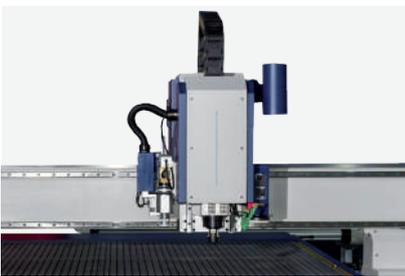
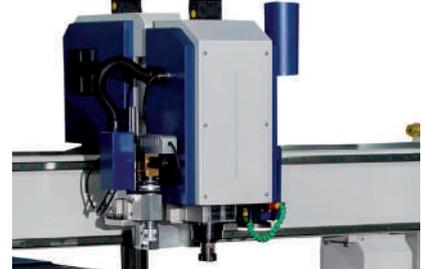
Los mejores CNCs del mercado

Disponemos de una gama completa de CNCs capaces de satisfacer las necesidades más exigentes del mercado. Cuchilla oscilante y lectura óptica para materiales impresos o sensibles.



Materiales de primera calidad

Equipos fiables, robustos y precisos con una capacidad de trabajo inigualable. Servicio técnico rápido y profesional.



principales características

- Chasis tubular industrial con tratamiento anticorrosivo y antiestrés;
- Eje Z, en aluminio con tratamiento anticorrosión;
- Área de trabajo:
 - R150K - 1550 x 3050 mm;
 - R200K - 2050 x 3050 mm;
- Altura eje Z hasta 200 mm;
- Movimiento eje X/Y, piñón y cremallera helicoidal;
- Movimiento eje Z, husillo de alta precisión;
- Guías lineales de 25 mm;
- Motor de fresado de 6kw enfriado por aire;
- Cuchilla oscilante eléctrica de 24.000rpm;
- Cámara CCD para lectura óptica y posicionamiento;
- Servomotores;
- Reductores planetarios SHIMPO;
- Controladora con ordenador incluido;
- Mesa de vacío con 8 zonas, activadas electrónicamente;
- Bomba de vacío de 4kw con filtro y válvula de seguridad;
- Aspiradora industrial de 2.2kw;
- Sistema de lubricación automática de guías lineales;
- Sistema de enfriamiento y lubricación "Mist Cooling";
- Sensor automático de herramienta;
- Software Vetric VCarve Pro;
- Conectividad red y USB;

opcional

- Modulo de plegadora;