Descripción

Película de PVC fundido Premium, blanca y transparente, brillante

Material de recubrimiento

Papel con recubrimiento a dos caras de PE, siliconado a una cara, 143 g/m²

Adhesivo de pegado

Poliacrilato solvente, se puede reposicionar, con adherencia final permanente, gris y transparente

Campo de aplicación

Para objetos de publicidad con un máximo de brillantez y duración a largo plazo en exteriores, en particular para el pegado en vehículos en toda la superficie

Procedimiento de impresión

Para Inkjet - Impresión digital gran formato con tintas solventes, tintas UV y tintas látex.

Certificados

Resistencia al fuego según norma DIN EN 13501-1 (B-s1,d0: retardante de llama, sin/baja producción de humo, sin gotas incandescentes).

Protección contra el fuego en vehículos ferroviarios (DIN EN 45545-2): conforme a los requisitos para el nivel de peligro HL1 /HL2/HL3 de las series de requisitos R1, R7 y R17.

Datos técnicos

dirección transversal, en dirección longitudinal máx. 0,1 mm Resistencia a la temperatura (2) Pegada en aluminio, de -50° C a +100° C, sin variaciones Resistencia al agua marina (DIN EN ISO 9227) Pegada en aluminio, sin variaciones después de 100h/35° C (sin laminar y laminada con ORAGUARD® 290) Resistencia a los disolventes y productos químicos La película es resistente a la mayoría de aceites, grasas combustibles, disolventes alifáticos, ácidos débiles, sales y		
dirección transversal, en dirección longitudinal máx. 0,1 mm Resistencia a la temperatura (2) Resistencia al agua marina (DIN EN ISO 9227) Resistencia al los disolventes y productos químicos Resistencia a los disolventes y productos químicos Resistencia a los disolventes y productos químicos Resistencia a los disolventes y productos químicos La película es resistente a la mayoría de aceites, grasas combustibles, disolventes alifáticos, ácidos débiles, sales y álcalis 72 horas después del pegado y a temperatura ambiente Poder adhesivo (1) (FINAT TM 1, después de 24h, acero inoxidable) Resistencia al arrancado (1) (DIN EN ISO 527) Longitudinal: > 19 MPa Transversal: > 19 MPa Alargamiento de rotura (1) (DIN EN ISO 527) Longitudinal: > 120% Transversal: > 120% Conservabilidad (3) 2 años Temperatura de pegado Máxima durabilidad con una aplicación profesional	Grosor (1) (sin papel protector y adhesivo)	0,055 mm
Resistencia al agua marina (DIN EN ISO 9227) Resistencia a los disolventes y productos químicos Resistencia a los disolventes y productos químicos La película es resistente a la mayoría de aceites, grasas combustibles, disolventes alifáticos, ácidos débiles, sales y álcalis 72 horas después del pegado y a temperatura ambiente Poder adhesivo (1) (FINAT TM 1, después de 24h, acero inoxidable) Resistencia al arrancado (1) (DIN EN ISO 527) Longitudinal: > 19 MPa Transversal: > 19 MPa Alargamiento de rotura (1) (DIN EN ISO 527) Longitudinal: > 120% Transversal: > 120% Conservabilidad (3) 2 años Temperatura de pegado Natima durabilidad con una aplicación profesional Pegada en aluminio, sin variaciones después de 100h/35° C (sin laminar y laminada con ORAGUARD® 290) La película es resistente a la mayoría de aceites, grasas combustibles, disolventes alifáticos, ácidos débiles, sales y álcalis 72 horas después del pegado y a temperatura de pegado Natima durabilidad con una aplicación profesional	Estabilidad dimensional ⁽¹⁾ (FINAT TM 14)	Pegado en acero, no se puede medir ninguna contracción en dirección transversal, en dirección longitudinal máx. 0,1 mm
(sin laminar y laminada con ORAGUARD® 290) Resistencia a los disolventes y productos químicos La película es resistente a la mayoría de aceites, grasas combustibles, disolventes alifáticos, ácidos débiles, sales y álcalis 72 horas después del pegado y a temperatura ambiente Poder adhesivo (1) (FINAT TM 1, después de 24h, acero inoxidable) Resistencia al arrancado (1) (DIN EN ISO 527) Longitudinal: > 19 MPa Transversal: > 19 MPa Alargamiento de rotura (1) (DIN EN ISO 527) Longitudinal: > 120% Transversal: > 120% Conservabilidad (3) 2 años Temperatura de pegado > +8° C Máxima durabilidad con una aplicación profesional Blanco: 10 años (sin imprimir)	Resistencia a la temperatura (2)	Pegada en aluminio, de -50° C a +100° C, sin variaciones
combustibles, disolventes alifáticos, ácidos débiles, sales y álcalis 72 horas después del pegado y a temperatura ambiente Poder adhesivo (1) (FINAT TM 1, después de 24h, acero inoxidable) Resistencia al arrancado (1) (DIN EN ISO 527) Longitudinal: > 19 MPa Transversal: > 19 MPa Alargamiento de rotura (1) (DIN EN ISO 527) Longitudinal: > 120% Transversal: > 120% Conservabilidad (3) 2 años Temperatura de pegado > +8° C Máxima durabilidad con una aplicación profesional Blanco: 10 años (sin imprimir)	Resistencia al agua marina (DIN EN ISO 9227)	
inoxidable) Resistencia al arrancado (1) (DIN EN ISO 527) Longitudinal: > 19 MPa Transversal: > 19 MPa Longitudinal: > 120% Transversal: > 120% Conservabilidad (3) 2 años Temperatura de pegado > +8° C Máxima durabilidad con una aplicación profesional Blanco: 10 años (sin imprimir)	Resistencia a los disolventes y productos químicos	La película es resistente a la mayoría de aceites, grasas, combustibles, disolventes alifáticos, ácidos débiles, sales y álcalis 72 horas después del pegado y a temperatura ambiente
Transversal: > 19 MPa Alargamiento de rotura (1) (DIN EN ISO 527) Longitudinal: > 120% Transversal: > 120% Conservabilidad (3) 2 años Temperatura de pegado > +8° C Máxima durabilidad con una aplicación profesional Blanco: 10 años (sin imprimir)	, 1	18 N/25 mm
Transversal: > 120% Conservabilidad (3) 2 años Temperatura de pegado > +8° C Máxima durabilidad con una aplicación profesional Blanco: 10 años (sin imprimir)	Resistencia al arrancado (1) (DIN EN ISO 527)	•
Temperatura de pegado > +8° C Máxima durabilidad con una aplicación profesional Blanco: 10 años (sin imprimir)	Alargamiento de rotura (1) (DIN EN ISO 527)	g
Máxima durabilidad con una aplicación profesional Blanco: 10 años (sin imprimir)	Conservabilidad (3)	2 años
	Temperatura de pegado	> +8° C
	•	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·

⁽¹⁾ promedio (2) poco tiempo de exposición (3) en el embalaje original, a 20° C y 50% de humedad relativa del aire (4) clima centroeuropeo estándar



Aviso importante:

Después de la impresión debe observarse que las tintas se sequen completamente para no afectar posteriormente la adherencia del laminado. El fondo a recubrir debe estar exento de polvo, grasa y de suciedad de cualquier tipo que pueda afectar al poder adhesivo del material. Las pinturas recientes deben secarse durante por lo menos tres semanas y estar completamente endurecidas. Las pinturas recientes deben estar completamente secadas y endurecidas para determinar la compatibilidad se llevarán a cabo pruebas de aplicación con las pinturas previstas. Asimismo, se observarán las instrucciones de aplicación editadas por ORAFOL. La trazabilidad de nuestra mercancía según ISO 9001 está garantizada mediante el número indicado en cada bobina.

AVISO IMPORTANTE

Todos los productos ORAJET® están sujetos a un cuidadoso control de calidad a lo largo del proceso de fabricación y garantizan tener calidad comercial y estar libres de defectos de fabricación. La información publicada con relación a los productos ORAJET® se basa en la investigación que la Empresa cree que es fiable aunque no constituya una garantía. Dada la variedad de usos de los productos ORAJET® y del desarrollo continuo de nuevas aplicaciones, el comprador debe considerar la idoneidad y rendimiento del producto para cada uso, y asumir todos los riesgos relacionados con su uso. Todas las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.

ORAJET® es una marca registrada de ORAFOL Europe GmbH.

