

1. Anexos:

1.1 Procedimientos de Encendido / Apagado:

Antes de explicar los diferentes procedimientos de encendido y apagado debemos tener claro las diferencias entre los diferentes modos de apagado.



Recordatorio acerca de la tinta blanca. La tinta UV Blanca es más densa que la tinta de color y necesita constante movimiento tanto en el tanque principal como en su circuito de tinta. Si perdemos la fuente de alimentación principal los equipos tienen el respaldo de una alimentación interna que mantendrá el sistema de blanco en funcionamiento durante un período de 60 horas.



El respaldo de batería esta solamente destinado a un fallo de energía en el suministro general y no está destinado a usarse como suministro de energía de apagado diario o semanal. El equipo debe estar conectado a la red eléctrica las 24 horas los 7 días.

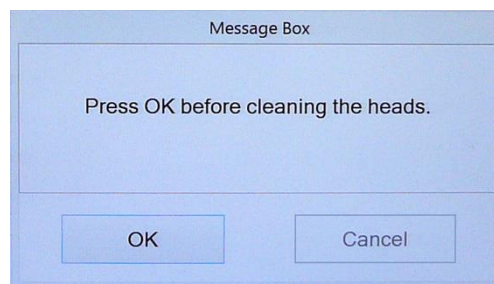


La tinta de color puede dejarse en el equipo durante un periodo de inactividad ya que no necesitan recirculación, pero incluso deben drenarse si el equipo va a transportarse o almacenarse durante un periodo largo de tiempo.

1.1.1 Sleep Mode (Modo Reposo):

Si no se va utilizar el equipo durante tiempo aproximado de 3 horas, el equipo automáticamente para al modo reposos y se inician algunas acciones de mantenimiento preprogramadas como:

- La bandeja de entrada se recoge (Home Tray)
- Se realizan acciones de micro goteo (weeping)



Aparecerá un mensaje en la pantalla advirtiéndole que el equipo está en modo reposo y el operador deberá seguir los siguientes pasos para volver al modo de uso normal.

1. Presiona el botón OK. Desaparecerá el mensaje y volveremos al menú de control del equipo.
2. Limpie los cabezales siguiendo los procedimientos explicados (Imprimir test de cabezales, comprobación y limpieza si es necesario)
3. Cierre la bandeja de entrada (Home Tray).
4. Espere hasta que :

- a. La temperatura de la base de los cabezales sea correcta
- b. La temperatura de los subtanques de tinta de color sea correcta
- c. La temperatura de los subtanques de tinta blanca sea la correcta.

5. Puede empezar con la producción.

1.1.2 Diario:

Al final del día, se puede dejar el equipo encendido siempre que exista suministro de aire comprimido y electricidad disponibles. Si la fuente de alimentación general fallará, la fuente de alimentación de respaldo entraría en funcionamiento para mantener el sistema de blanco óptimo.

1.1.2.1 Apagado Diario:



Durante el apagado la altura del cabezal se sitúa en la posición mínima de altura para minimizar la entrada de polvo u otras partículas que puedan obstruir o ensuciar los cabezales de impresión.

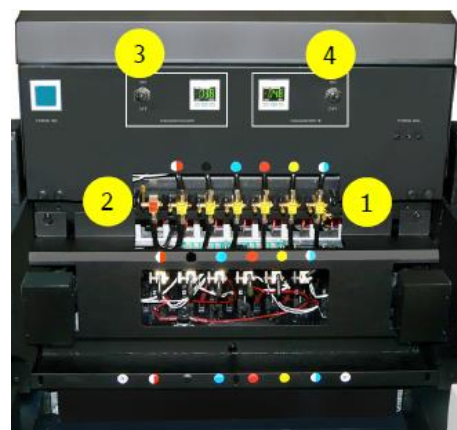


Antes de realizar el apagado el operario debe asegurarse de que todos los inyectores / cabezales están trabajando correctamente mediante la impresión de un test de cabezales y limpiarlos en el caso que no estén correctamente. De esta forma evitaremos que la posible suciedad / tinta / obstrucción pueda acabar provocando un mal funcionamiento de los cabezales.

El tiempo requerido para este procedimiento es solo el tiempo necesario para limpiar los cabezales.

- Procedimiento:

1. Realice un test de cabezales para comprobar que todos están trabajando correctamente.
2. Si los inyectores están obstruidos se debe realizar una limpieza de los mismos antes de apagar el equipo.
3. En el panel frontal: apagar el vacío de la mantilla.
4. Retirar el material que hemos utilizado para realizar el test de cabezales.
5. Mover el módulo de impresión a la posición de HOME y colocarlo a la altura mínima.
6. Mantener las válvulas de color en posición "Ink" (Tinta) (1)
7. Mantener la válvula de Storage Flush (solución) en posición "Close" (Cerrada) (2).
8. Mantener los interruptores de vacío en posición "On" (activado) (3 – 4).
9. En el Menú de control del equipo cerrar la cubierta de home (Home Cover).



Una de las tareas de mantenimiento automático del equipo es cada 3 horas realizar un microgoteo (weeping) de los cabezales, por esta razón el cabezal deberá estar en la posición más baja para evitar salpicaduras.

10. En el panel de control trasero:

- La luz blanca está encendida (5)
- Posición de alimentación Principal en posición "On" (6)



11. En el panel de control frontal:

- Apagar el vacío (7)
- Desactive el "Media Set" (8)
- Desactive el "Media Tensión (9)



12. Dejar el programa iGui encendido

13. Dejar el PC del equipo encendido, la luz indicadora de color azul se quedará activada (11)

14. Dejar el equipo encendido, la luz blanca estará activada indicando que el equipo está encendido (10)

1.1.2.2 Encendido Diario:

- Procedimiento:

1. En este momento el estado del equipo es el mismo que el estado reposo.
2. Cargue material en el equipo.
3. Realice las mediciones de material mediante el procedimiento de altura de material.
4. Realice un test de cabezales y compruebe que estén funcionando correctamente si no es así realice una limpieza de los cabezales que no estén trabajando correctamente y repita el test de cabezales hasta llegar al estado óptimo de trabajo.

1.1.3 Apagado fin de semana (período corto):



Durante el apagado la altura del cabezal se sitúa en la posición mínima de altura para minimizar la entrada de polvo u otras partículas que puedan obstruir o ensuciar los cabezales de impresión.



Antes de realizar el apagado el operario debe asegurarse de que todos los inyectores / cabezales están trabajando correctamente mediante la impresión de un test de cabezales y limpiarlos en el caso que no estén correctamente. De esta forma evitaremos que la posible suciedad / tinta / obstrucción pueda acabar provocando un mal funcionamiento de los cabezales.

El tiempo requerido para este procedimiento es solo el tiempo necesario para limpiar los cabezales.

- **Procedimiento:**

1. Realice un test de cabezales para comprobar que todos están trabajando correctamente.
2. Si los inyectores están obstruidos se debe realizar una limpieza de los mismos antes de apagar el equipo.
3. En el panel frontal: apagar el vacío de la mantilla.
4. Retirar el material que hemos utilizado para realizar el test de cabezales.
5. Mover el módulo de impresión a la posición de HOME y colocarlo a la altura mínima.
6. Mantener las válvulas de color en posición "Ink" (Tinta) (1)
7. Mantener la válvula de Storage Flush (solución) en posición "Close" (Cerrada) (2).
8. Mantener los interruptores de vacío en posición "On" (activado) (3 – 4).
9. En el Menú de control del equipo cerrar la cubierta de home (Home Cover).



Una de las tareas de mantenimiento automático del equipo es cada 3 horas realizar un microgoteo (weeping) de los cabezales, por esta razón el cabezal deberá estar en la posición más baja para evitar salpicaduras.

10. En el panel de control trasero:

- Posición de alimentación Principal en posición "On" (6)



11. En el panel de control frontal:

- Apagar el Vacío (10)
- Subir la "Media Set" (11)
- Subir la "Media Tension" (12)



12. Cerrar el programa iGUI.
13. Apagar Windows y esperar hasta que se apague por completo el PC, luz azul apagada (14)
14. Presione el botón de apagado de emergencia, las luces blancas (5) y (10) se apagarán.



Cerrar las válvulas de tinta de color interrumpirá las acciones de mantenimiento preprogramadas, lo que puede producir un arranque más costoso de los cabezales de impresión después de un apagado de fin de semana. Si lo desea, puede cerrar el suministro de aire comprimido al finalizar el procedimiento.

1.1.4 Encendido después del fin de semana:

- **Procedimiento:**



En caso de haber apagado el suministro de aire comprimido, vuelva a arrancarlo antes de empezar el procedimiento de puesta en marcha.

1. Desbloquee el botón de parada de emergencia pulsado durante el proceso de apagado de fin de semana.
2. Presione el botón "START", los indicadores blancos se encenderán (1) y (11).
3. Presione el botón "PC ON", la luz azul se encenderá (12)
4. Inicie el programa iGUI, espere al proceso de arranque del equipo.
5. Cargue material sobre el equipo.
6. Realice el procedimiento de medición de grosor de material.
7. Realice una comprobación de los cabezales (test de cabezales) y limpie los inyectores en el caso que sea necesario.



1.1.5 Apagado Vacacional (Larga Duración):

Todos los componentes del equipo quedarán apagados durante apagado vacacional.

- **Equipamiento de Protección Personal:**
 - Guantes de nitrilo y Gafas de Seguridad.
- **Herramientas Necesarias:**
 - Un pequeño recipiente para recoger la tinta residual del proceso de apagado.

El tiempo requerido para este procedimiento es aproximadamente de 90 minutos.



Antes de empezar este procedimiento, asegúrese de que los cabezales de impresión y los circuitos de tinta estén a las temperaturas de funcionamiento correctas.



Para la preparación del apagado el operador debe estar seguro de que todos los inyectores están en perfectas condiciones antes de empezar con el procedimiento. Por esta razón todos los procedimientos empiezan con la impresión de un test de cabezales.

- **Procedimiento:**

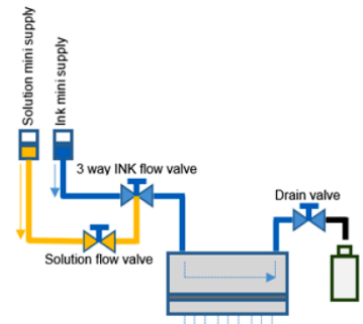
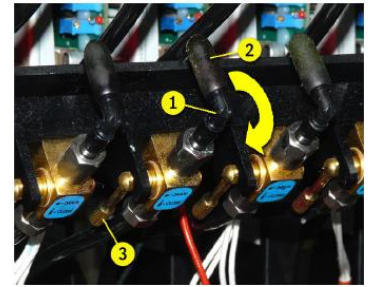
1. Realice un test de cabezales para comprobar el estado de los inyectores y su correcto funcionamiento.
2. Si los inyectores están obstruidos deben ser limpiados antes de seguir con el procedimiento.
3. Mueva el cabezal del equipo a la posición "HOME" y sitúelo a la mínima altura.
4. Abra la "HOME COVER" (Esta cubierta deberá estar abierta durante todo el proceso de apagado).
5. Limpie la barra de solución antes de empezar con el procedimiento (compruebe el procedimiento en el capítulo 10.3.6 del manual de usuario).



El procedimiento detallado a continuación debe realizarse en cada uno de los cabezales y uno a uno.

A. Drenar los cabezales de color:

6. Cierre todas las válvulas de tinta.
7. Compruebe y mantenga el vacío de color en posición "ON".
8. Gire el grifo 180° para drenar el cabezal (1).
9. Quite el tapón del grifo de drenado (2).
10. Coloque la válvula del grifo del cabezal que va a drenar en posición "SOL".
11. Coloque la botella de residuos debajo del grifo de drenado.
12. Abra la válvula del grifo de drenado a posición "DRAIN"(3).
13. Abra la válvula de solución durante 3 segundos aproximadamente y ciérrela.
14. Cierre la válvula de drenaje.
15. Abra la válvula de solución durante 5 segundos y ciérrela
16. Limpie la superficie del cabezal con los trapos recomendados, de atrás hacia adelante.
17. Repita los pasos del 10 al 15 una vez más.



B. Limpieza de los cabezales de color:

18. En iGUI, desconecte la bomba de solución.
19. Coloque la botella de residuos debajo del grifo de drenado.
20. Coloque la válvula de drenaje en la posición "DRAIN" (3)
21. Abra la válvula de solución y pulse el botón "PURGE SOL" hasta que solamente salga aire por la válvula de drenado (2).
22. Cierre la válvula de drenaje y pulse el botón "PURGE SOL" hasta que solamente salga aire a través de los inyectores del cabezal.
23. Cierre la válvula de solución.
24. Coloque la válvula del cabezal limpio en posición "CLOSE".
25. Limpie la base del cabezal con los trapos recomendados, de atrás hacia adelante.
26. En iGUI, conecte la bomba de solución y espere hasta que el subtanque de solución este lleno.
27. Repita la misma operación por todos los cabezales de color.



C. Limpieza y vaciado de los cabezales de blanco:

28. Rellene el circuito de tinta blanca con "Storage Flush", siga los pasos descritos en la sección 7.6.1 del manual de operario.
29. Espere hasta que el proceso de llenado automático este completo antes de seguir con el procedimiento. Este proceso tardará alrededor de 20 minutos.
30. En el iGui desactive las bombas para el blanco y el "Storage Flush" (solución de limpieza).
31. Desconecte el vacío de la tinta blanca (1).
32. Presione y mantenga pulsado el botón de purga (2) durante 3 segundos. El "Storage Flush" (Solución de limpieza) saldrá a través de los cabezales de blanco.
33. Repita el paso 32 hasta que no salga más solución a través de los cabezales.
34. Limpie los cabezales de blanco con los paños recomendados por el fabricante, siempre desde atrás hacia adelante.



D. Preparación para apagar el equipo eléctricamente:

35. Limpie la base de los cabezales con los paños recomendados por el fabricante, si lo desea puede mojar estos paños con un poco de "Storage Flush" (solución de limpieza). **No lo haga con ningún otro producto.**
36. Compruebe que todas las válvulas de tinta están cerradas.
37. Desconecte el vacío de la tinta de color.
38. Cierre el programa iGui.
39. Apague Windows y espere a que el PC se haya apagado por completo, la luz azul se apagará (12).
40. En el panel frontal compruebe:
 - a. El vacío de la mesa esta desconectado (7)
 - b. El "Media Set" esta desconectado (8)
 - c. La "Media Tension" esta desconectada (9)
41. Presione un botón de parada de emergencia para apagar el equipo de manera segura, los indicadores blancos se apagarán (11) (1).
42. Desconecte el interruptor principal de corriente de la parte posterior del equipo (2).



Después de desconectar el equipo del interruptor principal:

- La pantalla de la presión negativa en el módulo de impresión se mantiene encendido.
- Un pequeño "beep" suena cada 3 segundos, hasta que el voltaje de la batería de seguridad llegue al 40%.

1.1.6 Encendido después de un paro vacacional (Larga Duración):

- **Equipamiento de protección personal:**

Guantes de látex y gafas de seguridad.

- **Herramientas requeridas:**

Un pequeño recipiente resistente a productos químicos para poder recoger la tinta desechada.

1. Arranque el aire comprimido **1 hora** antes de empezar el procedimiento para asegurar que el caudal de aire que llega al equipo sea el correcto y para estar seguros que el sistema de blanco ha podido batir la tinta correctamente en el tanque principal de tinta blanca.
2. Conecte la electricidad al equipo mediante el interruptor general de la parte posterior (2)
3. Libere el botón de parada de emergencia que se presionó para realizar el apagado.
4. En el panel frontal, presione el botón "Start On" (11) para arrancar el equipo, los indicadores blancos se mantendrán encendidos (1) (11). El cabezal realizará los movimientos de comprobación y volverá a la posición de "HOME".
5. En el panel frontal, presión el botón "PC ON" (12) para encender el PC, el indicador azul se quedará en marcha.
6. Espere hasta que el procedimiento de arranque del equipo haya finalizado.
7. Arranque el programa iGui.
8. Abra la cubierta de "HOME"



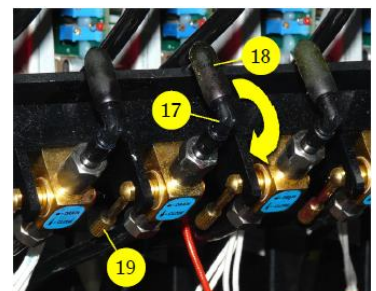
A. Comprobar niveles de Tintas y "Storage flush" (solución de limpieza):

9. Comprobar que los tanques principales están rellenos (color y blanco).
10. Comprobar que el tanque de "Storage Flush" también está relleno.
11. Comprobar que la válvula del "Storage Flush" (solución de limpieza) está en posición cerrada (13).



B. Rellenar los cabezales de color de tinta:

12. Comprobar que todas las válvulas de color están cerradas.
13. Compruebe que el vacío de color esta desactivado (14).
14. Rote 180° el grifo para drenar la tinta (17).
15. Retire el tapón del grifo de drenaje (18).
16. Coloque el recipiente para la tinta desechada debajo del grifo del cabezal que va a rellenar.
17. Abra la válvula de drenado en la posición "DRAIN" (19).
18. Coloque la válvula de tinta del cabezal que desea rellenar en posición "INK" hasta que salga tinta de manera continua por la válvula de drenado.
19. Cierre la válvula de drenaje y presione tres veces cortas el botón de purga de tinta.
20. Repita los pasos del 17 al 19 una vez más.
21. Coloque la válvula de tinta del cabezal en posición "CLOSE".
22. Limpie el cabezal de impresión con un paño recomendado por el fabricante, siempre realizando el mismo movimiento de atrás hacia adelante.
23. Repita el proceso de rellenado de los cabezales de color en todos los cabezales uno por uno.
24. Cuando todos los cabezales de color estén rellenos, coloque el interruptor de vacío del color en posición "ON".
25. Coloque todas las válvulas de color en posición "INK".



C. Rellenar el circuito de Tinta blanca con tinta:

26. Active el vacío para el circuito de tinta blanca (16)
27. En el iGui, active las bombas de llenado para el blanco y el “storage flush” (solución de limpieza).
28. En la ventana de Control presione el botón “HOME COVER” para abrir la cubierta.
29. Rellene el circuito de blanco con tinta, siga el procedimiento descrito en la sección 7.6.1 del manual de operador.
30. Espere hasta que el proceso de llenado automático este completado. Este proceso tardará aproximadamente 20 minutos.



D. Preparación para la impresión:

31. Limpie la base de los cabezales con un paño que recomienda el fabricante.
32. Desactive el vacío para el color y el blanco, los cabezales empezarán a gotear tinta.
33. Active el vacío del color y el blanco, para que los cabezales dejen de gotear tinta.
34. Limpie todos los cabezales con los paños recomendados por el fabricante, siempre de atrás hacia adelante.
35. Cargue material en el equipo.
36. Realice el procedimiento de medición del grosor del material.
37. Realice un test de cabezales y limpie los cabezales en el caso que sea necesario.



Antes de empezar la producción, después de un apagado largo, se recomienda imprimir una imagen de alta cobertura de tinta con todos los colores a una velocidad de carro baja (CS2) para eliminar los pequeños restos de solución de limpieza y aire que puedan quedar en el circuito. En el caso que fallen inyectoros se recomienda verificar el procedimiento de drenaje de los cabezales de color y repetirlo en el caso que sea necesario. Compruebe el punto 7.3 del manual de usuario.

1.2 Procedimientos de Mantenimiento:

Los mantenimientos del equipo se pueden dividir en cuatro tipos de actuaciones / mantenimiento sobre el equipo:

- Mantenimiento diario
 - Limpieza del área de trabajo de polvo diariamente
 - Realizar test de cabezales diariamente (puesta marcha del equipo y apagado)
- Mantenimiento semanal
 - Limpiar la base de los cabezales
 - Limpiar los cristales de los módulos UV LED
 - Comprobar y drenar los sub tanques de aire
 - Limpiar la barra de solución de limpieza
 - Comprobar el estado de los filtros de las bandejas de “HOME” 1 y 2.
 - Comprobar y vaciar el tanque de residuos de tinta
 - Comprobar y cambiar si es necesario los filtros de aire de los módulos LED.
- Mantenimiento mensual (realizar todas las comprobaciones del mantenimiento semanal y..)

- Limpiar el encoder del equipo.
 - Cambiar el filtro de la Bandeja “HOME” 1
 - Cambiar los filtros de aire los tanques principales.
 - Cambiar el filtro de la Bandeja “HOME” 2
 - Drenar el sistema de aire de vacío.
- Mantenimiento preventivo
 - Para realizar este tipo de mantenimiento póngase en contacto con el Servicio Técnico Oficial de Agfa.

1.3 Limpieza:

1.3.1 Limpieza General del área de impresión:

El módulo de impresión y la posición de “HOME” del equipo se contaminan de polvo, tinta,... durante la impresión. Siga el siguiente procedimiento para limpiar esta zona:

- Use un paño un poco humedecido para quitar el polvo y limpiar ligeramente.
- Use un paño que no libere pelusa humedecido con alcohol isopropílico o solución de limpieza (storage flush) del mismo equipo para eliminar las gotas de tinta.



Nunca utilice disolventes, aguarrás o derivados para limpiar las superficies del equipo.

- a. Revise y limpie toda la zona negra del módulo de impresión
- b. En la pantalla de control del equipo, presione la opción “Carriage Release” (liberar carro) para poder mover a mano el módulo de impresión.
- c. Desplace el módulo de impresión la distancia que necesite para poder limpiar correctamente toda la zona de HOME.
- d. Revise y limpie toda el área que rodea la zona de drenaje y goteo de tinta del equipo.
- e. Revise y limpie toda las zonas de trabajo del equipo

1.3.2 Limpieza de los cabezales de Impresión:

Los cabezales de impresión pueden dañarse (obstrucción / colisiones) también debido al polvo que puede introducirse en los inyectores si la zona de trabajo no está limpia o no se lleva a cabo un correcto mantenimiento.

Para la limpieza de los cabezales el propio fabricante nos recomienda a utilizar el siguiente tipo de paño “Kimberly – Clark Professional Kimtech Pure W4”.



- ***“Cleaning Wiper CL4 9 x 9 – 100 Pc → Código de Orden → GS + 600650.0***

1.3.3 Limpieza de la base de los cabezales:

La base de los cabezales se puede contaminar de pequeñas partículas de tinta que se depositan en la base de los cabezales a causa de la alta velocidad de impresión (separación del cabezal mínima respecto al material es de 1,3 mm) o durante la purga o limpieza (que será la altura máxima que sube el módulo de impresión).

- En la pantalla de control presione el botón de "HOME COVER" para poder abrir la cubierta.
- En la pantalla de control presione el botón de "HEAD UP" para subir el módulo de impresión a su máxima altura.
- Coloque todas las válvulas de tinta en posición "CLOSE".
- Con un paño húmedo (utilizar un paño que no desprenda partículas o un paño de los utilizados para la limpieza de los cabezales) con alcohol isopropílico o "Storage Flush" limpie toda la zona de color negro de la base de los cabezales.
- Mantenga el paño lo más plano posible para evitar el contacto con los cabezales.
- Coloque todas las válvulas de tinta en posición "INK".
- Cuando la base de los cabezales este limpia, realice el procedimiento de goteo de los cabezales para eliminar cualquier posible residuo.



Cuando utilice alcohol isopropílico para limpiar la base de los cabezales no entre nunca en contacto con los cabezales de impresión. En el cualquier caso puede utilizar "Storage Flush" para realizar el mismo procedimiento si el riesgo que puede ocasionar el alcohol.

1.3.4 Limpieza del Encoder:



Nunca utilice agua o disolventes, ni productos de limpieza de ningún tipo para limpiar el encoder del equipo.

El equipo utiliza un encoder de posición en la parte superior del puente para realizar el seguimiento de posición del módulo de impresión de muy alta precisión. El módulo de impresión lleva incorporado un sensor para poder reconocer cada paso en este encoder y conocer la posición exacta. Si el encoder se ensucia, la posición del módulo no será el correcto y podrá causar imperfecciones en las impresiones.



- a. Libere el módulo de impresión mediante el botón de “Realse Carriage” para poder acceder al inicio del encoder.
- b. Use aire comprimido para eliminar el polvo del propio encoder.
- c. Para manchas más resistentes, utilice un paño que no libere partícula o el recomendado para la limpieza de los cabezales y limpie suavemente de derecha a izquierda (mirando desde la parte frontal del equipo).

1.3.5 Limpieza de los cristales de los módulos UV LED:



- *Asegúrese que los módulos LED estén completamente enfriados antes de empezar con esta operación.*
- *Utilice guantes de latex / nitrilo para evitar el contacto de la tinta UV con la piel.*



- Herramientas necesarias:
 - Paño libre de partículas.
 - Paño prehumedecido con IPA (Alcohol Isopropilico)
 - Guantes de Látex / Nitrilo.
- a. Mueva el módulo de impresión a la posición “HOME”.
- b. En el panel de control, presione el botón “HOME COVER” para abrir la cubierta de HOME.
- c. En el panel de control, presione el botón “HEAD UP” para que el módulo de impresión suba a su posición más alta.
- d. Pulse en este momento un botón de parada de emergencia.
- e. Elimine el polvo o la suciedad de los cristales mediante el paño previamente humedecido con IPA.
- f. Si es necesario, limpie de polvo la fuente de alimentación de los módulos con un paño que no libere partículas.
- g. Cuando termine, desbloquee el botón de parada de emergencia
- h. Presione “START ON”
- i. Inicie el programa iGui.



Puede utilizar Acetona en el caso que el IPA (Alcohol Isopropilico) no sea suficiente.

- Limpieza de los cristales extremadamente contaminados de las unidades UV LED:



- *Asegúrese que los módulos LED estén completamente enfriados antes de empezar con esta operación.*
- *Utilice guantes de latex / nitrilo para evitar el contacto de la tinta UV con la piel.*

- *Utilice guantes resistentes cuando vaya a utilizar la cuchilla (puede utilizarse una cuchilla de afeitar)*
- *Una vez finalice la limpieza por favor, deshaga cada desecho en su contenedor pertinente.*



- Herramientas necesarias:
 - Paño libre de partículas.
 - Hoja de afeitar.
 - Lija ultra fina de "1000 Grit" de oxido de aluminio.
 - Tijeras
 - Paño prehumedecido con IPA.
 - Guantes de Látex / Nitrilo y Guantes resistentes a cortes
 - Contenedor para desechos objetos punzantes.
- a. Mueva el módulo de impresión a la posición "HOME".
 - b. En el panel de control, presione el botón "HOME COVER" para abrir la cubierta de HOME.
 - c. En el panel de control, presione el botón "HEAD UP" para que el módulo de impresión suba a su posición más alta.
 - d. Pulse en este momento un botón de parada de emergencia.
 - e. Raspe cuidadosamente la superficie de los cristales para eliminar impurezas.
 - f. Utilice las tijeras para cortar un pequeño trozo de lija ultra fina
 - g. Frote cuidadosamente la superficie para eliminar aquellas impurezas que la cuchilla no haya podido eliminar.
 - h. Elimine el polvo o la suciedad de los cristales mediante el paño previamente humedecido con IPA.
 - i. Repita los pasos desde el "e" hasta el "h" hasta eliminar todas las impurezas.
 - j. Si es necesario, limpie de polvo la fuente de alimentación de los módulos con un paño que no libere partículas.
 - k. Cuando termine, desbloquee el botón de parada de emergencia
 - l. Presione "START ON"
 - m. Inicie el programa iGui.



Puede utilizar Acetona en el caso que el IPA (Alcohol Isopropilico) no sea suficiente.

1.3.6 Renovar la solución de limpieza de la barra de solución:

Para mantener limpia la solución de limpieza es aconsejable realizar este procedimiento regularmente. (15 días).



Tenga disponible un recipiente de plástico para poder depositar la solución de limpieza desechada.



- a. Mueva el módulo de impresión a la posición "HOME".
- b. En el panel de control, presione el botón "HOME COVER" para abrir la cubierta de HOME.
- c. En el panel de control, presione el botón "HEAD UP" para que el módulo de impresión suba a su posición más alta.
- d. Coloque las seis válvulas de tinta de color en la posición "INK" (1).
- e. Coloque la válvula de solución de limpieza en posición "SOL"
- f. Localice la válvula de salida de la solución de limpieza situada en la parte derecha de la barra. (3)
- g. Retire la tapa de goma y conecte un tramo corto de tubo transparente a la válvula de drenaje.
- h. Coloque el extremo libre del tubo dentro del recipiente de plástico.
- i. Abra y cierre la válvula de drenaje hasta que la solución de limpieza salga transparente y fácilmente. Recuerde de dejar la válvula de drenaje cerrada cuando termine el proceso.
- j. Si el subtanque de solución de limpieza marca vacío, cierre la válvula de drenaje (3)
- k. El subtanque se rellenará de solución de limpieza automáticamente.
- l. Cuando el indicador de vacío se apague, puede continuar con el procedimiento.
- m. Cierre la válvula de drenaje de la solución (2).
- n. Retire el tubo de goma de la válvula de drenaje (3) y vuelva a colocar la tapa de goma negra.
- o. Deje las seis válvulas de tinta de color (1) en posición "INK".
- p. Coloque la válvula de solución de limpieza (2) en posición "CLOSE".
- q. En el panel de control, presione el botón "HEAD DOWN" para bajar el módulo de impresión.
- r. En el panel de control, presione el botón "HOME COVER" para cerrar la cubierta de HOME.



1.4 Rellenado de Tinta:

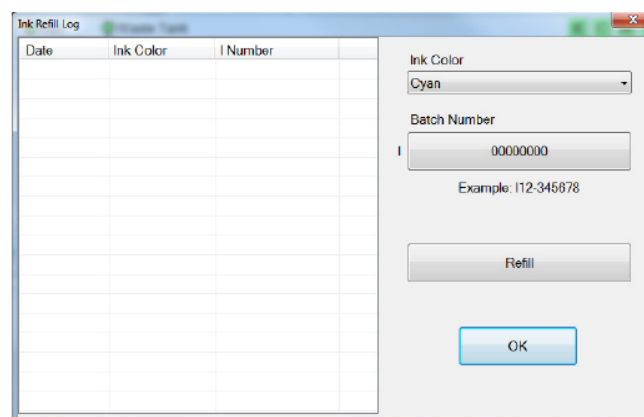


Sólo rellene los tanques principales si aparece el indicador de vacío.
Rellene siempre el tanque con el contenido completo de 1 botella de tinta.



El cajón de suministro de tinta se encuentra distribuido de la siguiente forma:

- El tanque de acero grande de la parte izquierda es para la tinta blanca (1), los seis colores están en la parte central (2) y el tanque de color blanco en el lado izquierdo es el destinado a la solución de limpieza (3). En la parte trasera encontramos los filtros de tinta (4) y el panel ubicado a la derecha del cajón nos indicara también el nivel de cada uno de los tanques (5):
 - Cuando este encendido el indicador de color rojo significa nivel de tinta bajo.
 - Cuando este encendido el indicador de color verde significa que el nivel de tinta esta al máximo.
- Cada uno de los tanques tiene una capacidad de 3 Litros.
- Cada una de las tintas en el indicador tiene un pequeño botón que se utiliza para un rellenado manual de los subtanques, utilizado únicamente por parte de Servicio Técnico, ya que si no se utilizan de forma correcta podemos provocar una sobrecarga de tinta en los subtanques de tinta.
- Cuando uno de los indicadores de tinta este vacío sonará un pitido en el equipo y el software iGui nos mostrará una ventana para introducir los datos de la tinta que se va a recargar.



- Antes de realizar la recarga compruebe la caducidad de la tinta proporcionada en cada una de las botellas.
- Agite la botella antes de abrirla, en especial la tinta blanca.

- Utilice la parte superior del tapón para poder abrir el precinto de la botella.
- Rellene el tanque de tinta vacío con todo el contenido de la botella.
- En el menú desplegable, seleccione el color que esta recargando
- Complete el número de lote que viene en la botella, tendrá la forma "IXX-XXXXXX, como "I02-145889".
- Presione en el botón de recarga para que los datos queden almacenados en el equipo.
- Repita estos pasos para cada una de las tintas que deba rellenar.
- Presione "OK" para cerrar la ventana del iGui.

Agfa recomienda registrar cada recarga de tinta, de modo que en caso de algún problema, tengamos un historial de todos los lotes de tinta que ha utilizado el equipo y poder ayudar en el diagnóstico.

1.5 Vaciado del tanque de residuos:



Deben usarse guantes de látex, ropa protectora y gafas de seguridad para este procedimiento.

No mezcle residuos de tinta UV con tintas de base solvente

La tinta residual puede tardar un tiempo en empezar a fluir.



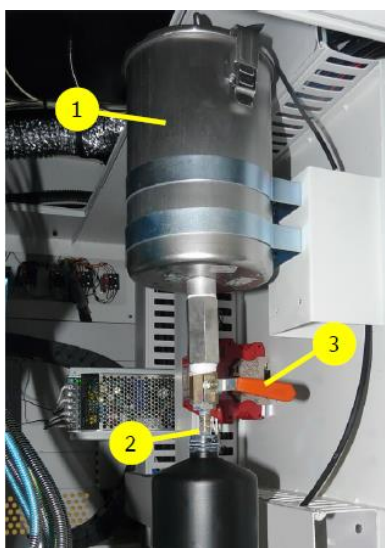
Los residuos de tinta, paños y guantes utilizados durante la limpieza deben eliminarse de una manera aprobada para residuos químicos.

El tanque de tinta residual está situado en la parte posterior del equipo. Cuando está casi lleno, el indicador de estado del tanque de residuos se ilumina de color rojo.



Agfa recomienda revisar el tanque de residuos diariamente y vaciarlo semanalmente:

- Tenga preparado un recipiente de al menos 1 litro de capacidad y resistente a tinta UV.
- Abra la puerta posterior del equipo para tener acceso al tanque de residuos.
- Coloque el recipiente debajo de la válvula de salida (2) del depósito de residuos (1).
- Abra la maneta roja (3) para vaciar el tanque.
- Cierre la maneta roja (3) cuando se haya vaciado el tanque.



1.6 Drenar los subtanques de aire:

La presión negativa se utiliza para mantener la tinta en los cabezales de impresión para tener un control preciso sobre el flujo de tinta durante la impresión. Si se eleva demasiado, la tinta entrará en el sistema de subtanques de aire e interferirá en el control de sustentación de la tinta. En este caso, se deberá drenar el subtanque mediante el siguiente procedimiento:

1. Tenga preparado un recipiente de plástico resistente a la tinta UV.
2. En la pantalla de control, presione el botón de "HOME COVER" para abrir la bandeja de "HOME".
3. En la pantalla de control, presione el botón de "HEAD UP" para elevar al máximo el módulo de impresión.
4. Coloque todas las válvulas de color en la posición "CLOSE" (1).
5. Coloque la válvula de solución de limpieza en posición "CLOSE" (2).
6. Desconecte el vacío para la tinta de color (3).
7. Desconecte el vacío para la tinta blanca (4).
8. Abra ambas válvulas en la parte posterior del módulo de impresión y recoja la tinta con el recipiente previamente preparado.
9. Si la salida de la tinta está obturada utilice un alfiler o un clip para liberar la posible obstrucción.
10. Cuando el flujo de tinta se detiene, puede cerrar las válvulas.
11. Vuelva a colocar todas las válvulas de tinta de color (1) en posición "INK". Los cabezales empezarán a gotear tinta.
12. Vuelva a conectar el vacío para la tinta de color (3), los cabezales dejarán de gotear.
13. Vuelva a conectar el vacío para la tinta blanca (4), los cabezales dejarán de gotear.
14. Limpie los cabezales de impresión, mediante un paño, recomendado por el fabricante y siempre de atrás hacia adelante.
15. En la pantalla de control, pulse el botón "HEAD DOWN", para que el módulo de impresión baje.
16. En la pantalla de control, pulse el botón "HOME COVER", para que se cierre la cubierta de "HOME".
17. Realice un test de cabezales para verificar que todos los inyectoros estén trabajando correctamente.



1.7 Drenar el sistema de aire comprimido:



Siga las instrucciones del fabricante para drenar el compresor principal de aire comprimido que suministra el caudal de aire al equipo.

El equipo va equipado con unos filtros en la entrada del caudal de aire comprimido los cuáles deberán ser drenados.

En la parte trasera del equipo, saldrán dos tubos de la parte inferior. Estos tubos están unidos al sistema de sobrellenado del sistema de entrada de vacío.

Cuando se desconecta el suministro de aire principal, estas válvulas se abrirán y pueden salir algunas gotas de agua.

Sítue una pequeña bandeja debajo de los tubos para recoger las posibles gotas de agua que puedan caer de los filtros.



1.8 Reemplazo:

1.8.1 Reemplazo de los filtros de aire de los módulos LED:

Se recomienda reemplazar los filtros de los módulos LED cada 150 h de trabajo o 6 meses.

En cuanto al polvo visual en el filtro, se recomienda comprobar y limpiar los filtros con aire semanalmente. Para la limpieza, puede utilizarse un aspirador si quitar los filtros de aire.

Cada módulo LED tiene 4 filtros, 2 en cada lado del módulo LED.



Si los va a limpiar mediante aire a presión se deben retirar los filtros para realizar esta operación.

El código de pedido para los recambios de los filtros LED es el siguiente:

- GS + 613337.0 → 1 juego contiene 24 piezas.

1.8.2 Reemplazo del filtro 1 de la Bandeja HOME:

Compruebe el filtro de la bandeja semanalmente. Reemplace el filtro cuando esté saturado de tinta o como mínimo una vez al mes.

- Filtro Bandeja HOME 1 → D2 + 7320100 – 0202



Para cubrir un período más largo de mantenimiento, hay disponible un kit de filtros para las dos bandejas de HOME.

Contenido del KIT:

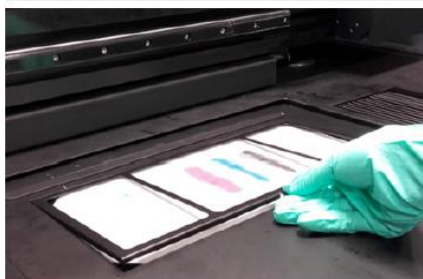
- 26 x Filtro de Bandeja de HOME 1 (D2 + 7320100 – 0202)
- 6 x Filtro de Bandeja de HOME 2 (D2 + 7320100 – 0203)

El código para el KIT completo es → D2 + 59313 - 0032



Utilice guantes de látex para evitar el contacto con la tinta UV no curada.

1. En la pantalla de control, presione el botón “HEAD UP” para subir el módulo de impresión a la máxima altura.
2. En la pantalla de control, presione el botón “CARRIAGE RELEASE” y acompañe el módulo de impresión hacia la izquierda.
3. Retire el marco de la cubierta del filtro de la Bandeja HOME 1.
4. Reemplace el filtro.
5. Vuelva a colocar el marco de la cubierta del filtro de la Bandeja HOME 1.
6. Cuando termine, presione el botón “HOME CHECK” para mover el módulo de impresión a su posición inicial.
7. Presione el botón “HEAD DOWN” para colocar el módulo de impresión a su altura de origen.



1.8.3 Reemplazo del filtro 2 de la Bandeja HOME (protector del ventilador):

Compruebe el filtro de la bandeja semanalmente. Reemplace el filtro cuando esté saturado de tinta o como mínimo una vez cada tres meses.

- Filtro Bandeja HOME 2 → D2 + 7320100 – 0203



Para cubrir un período más largo de mantenimiento, hay disponible un kit de filtros para las dos bandejas de HOME.

Contenido del KIT:

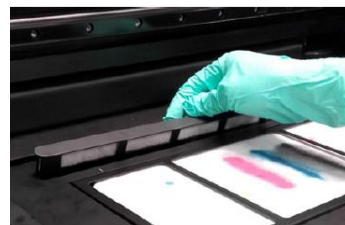
- 26 x Filtro de Bandeja de HOME 1 (D2 + 7320100 – 0202)
- 6 x Filtro de Bandeja de HOME 2 (D2 + 7320100 – 0203)

El código para el KIT completo es → D2 + 59313 - 0032



Utilice guantes de látex para evitar el contacto con la tinta UV no curada.

1. En la pantalla de control, presione el botón "HEAD UP" para subir el módulo de impresión a la máxima altura.
2. En la pantalla de control, presione el botón "CARRIAGE RELEASE" y acompañe el módulo de impresión hacia la izquierda.
3. Retire el marco de la cubierta del filtro de la Bandeja HOME 2.
4. Reemplace el filtro.
5. Vuelva a colocar el marco de la cubierta del filtro de la Bandeja HOME 2.
6. Cuando termine, presione el botón "HOME CHECK" para mover el módulo de impresión a su posición inicial.
7. Presione el botón "HEAD DOWN" para colocar el módulo de impresión a su altura de origen.



1.8.4 Reemplazo de los filtros de aire de los tanques de tinta:

Los tapones de los tanques principales de tinta están equipados con unos filtros de aire. Los filtros de aire deben reemplazarse mensualmente para garantizar una gestión óptima de la presión. En la imagen pueden ver un filtro nuevo versus un filtro que hay que reemplazar.

El código del pedido de filtros es → D2 + 7360103 – 0002.



